



ISO45001:2018



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA GROUP CO., LTD. reserves the right to make any changes without notice concerning colors, equipment, or specifications detailed in this brochure, or to discontinue individual models. The colors of trucks, delivered may differ slightly from those in brochures.



XE SERIES

AUTOELEVADOR ELÉCTRICO

BATERIA DE LITIO

con capacidad hasta 2500 kg

Joaquín V. González 1106 – Haedo

+54 11 4443-2769 | +54 9 11 2236-6829

ventas@lupart.com.ar | www.hangcha.lupart.com.ar

XE
SERIES



XE SERIES



ENFRENTÁ GRANDES DESAFIOS

Siguiendo el diseño de familia de los montacargas eléctricos, estos equipos incorporan algunas piezas clave compatibles con los montacargas de combustión interna, y han sido optimizados principalmente en cuanto a rendimiento general, ergonomía, confiabilidad, mantenimiento, capacidad de operación en exteriores y capacidad de carga, con el objetivo de responder a los escenarios de uso de los clientes que utilizan montacargas de combustión. El modelo mejorado es capaz de satisfacer la demanda de aplicación en condiciones de trabajo intensivo.

DISEÑO ELEGANTE

- Siguiendo el diseño exterior de familia de los autoelevadores con batería de litio de las series XH y XC
- Con líneas de contorno suaves y potentes, una carrocería simple y elegante, el diseño transmite una combinación de estilo moderno y solidez en su conjunto.

AHORRO DE ENERGÍA Y EFICIENCIA

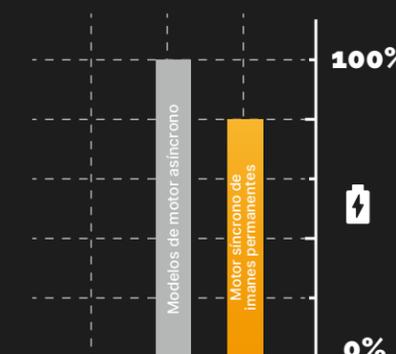
- Un motor eficiente de alto torque, junto con una caja de engranajes con alta relación de velocidad, mejora significativamente la velocidad de desplazamiento, la capacidad de ascenso y la velocidad de elevación.
- El ventilador con sistema de enfriamiento por aire incorporado en los motores de traslación y elevación permite una mejor disipación del calor y un rendimiento más completo.
- Por primera vez, se incorporan reductores en las bombas de aceite, lo que permite que el motor de elevación funcione de manera más eficiente y con mayor ahorro de energía.



APROVECHA AL MÁXIMO LA POTENCIA

Con el **sistema de motor doble síncrono de imanes permanentes de 80V**, que ofrece una mayor densidad de potencia, junto con un reductor de velocidad, motores y control eléctrico altamente integrados, se logra una reducción del consumo de energía del 15% al 20% en comparación con los modelos tradicionales de motor asíncrono, bajo las mismas condiciones de operación.

15-20%
AHORRO
DE ENERGÍA





CÓMODA EXPERIENCIA

- Con las ventajas de los autoelevadores con batería de litio, este autoelevador ergonómicamente diseñado ofrece una amplia visibilidad y un gran espacio de operación.
- El freno de mano electrónico opcional permite una experiencia de conducción más cómoda.
- Los instrumentos con pantalla a color están diseñados con interfaces gráficas claras e intuitivas.



Instrumentos con pantalla a color



Autoelevador diseñado ergonómicamente que permite una amplia visibilidad

ADAPTABILIDAD A DIFERENTES ESCENARIOS



1

Conducción suave: El mayor despeje del suelo permite que el autoelevador se adapte a caminos irregulares en exteriores.



2

Radio de giro
2035-2350mm

Giro flexible: Gracias a su pequeño radio de giro, el montacargas puede maniobrar con agilidad en entornos interiores como cámaras frigoríficas (opcional), entre otros.



3

Adaptabilidad al clima frío: En su configuración estándar, la batería está equipada con un módulo de calentamiento eléctrico para garantizar un funcionamiento normal en condiciones de bajas temperaturas.

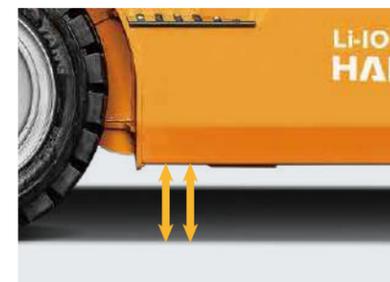


4

Adaptabilidad a la lluvia: El nivel de protección del vehículo alcanza el grado IPX4, por lo que puede resistir fácilmente tormentas de lluvia.

CONFIABLE Y DURADERO

- El eje de tracción y la caja de cambios mejorados junto con el mástil, los ejes de dirección con rodamiento de rodillos cónicos (para el modelo de servicio pesado) y los neumáticos grandes para montacargas de combustión interna pueden satisfacer la demanda de aplicaciones en condiciones de trabajo pesado.
- El bajo centro de gravedad y el alto margen de carga están diseñados para un trabajo más estable.
- Verificado conforme a doble estándar de autoelevador eléctricos y de combustión interna, con una resistencia de prueba mejorada superior al estándar de combustión interna, este montacargas es confiable y duradero.



Mayor distancia al suelo



SISTEMAS DE CONTROL

Hangcha FIMS es un sistema que te brinda información en tiempo real sobre el montacargas y el operador. Ya sea que tengas decenas o cientos de autoelevadores en múltiples sitios, puedes acceder a la recolección, monitoreo y evaluación de todos los datos de la flota en cualquier momento y lugar.

» Características

- ▶ Control de acceso
- ▶ Seguimiento GPS
- ▶ Monitoreo remoto
- ▶ Recordatorio de mantenimiento
- ▶ Gestión de vehículos
- ▶ Monitoreo de vibraciones
- ▶ Revisión previa al turno (Opcional)
- ▶ Gestión de turnos (Opcional)
- ▶ OpenAPI (Opcional)

BATERIA DE LITIO



POTENCIATE CON LO MEJOR



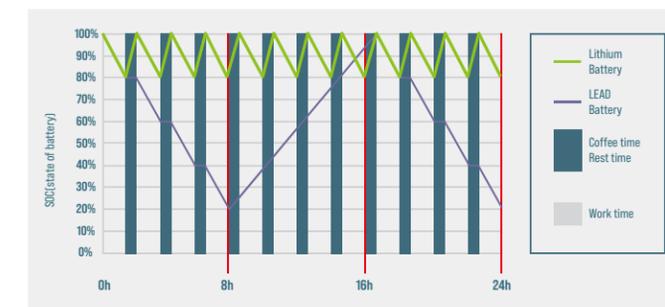
Li
Lithium

IMPULSA LAS POSIBILIDADES
Tecnología de ion de litio confiable

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS LA DIFERENCIA HANGCHA

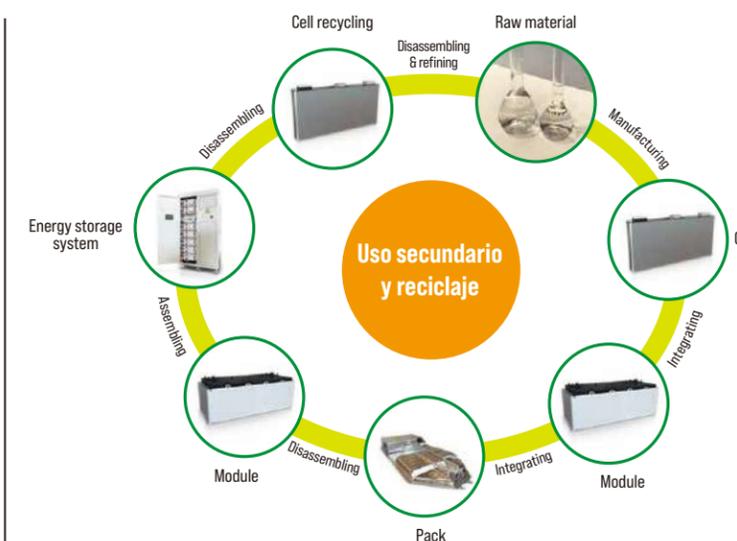
Eficiencia

Gracias a la carga rápida, cualquier tiempo de inactividad, como una pausa para el almuerzo, puede aprovecharse de forma eficiente y la batería se recarga en un período de tiempo muy corto. La carga intermedia no afecta la vida útil de la batería.



Seguridad

/ Gestión inteligente de batería que monitorea cada función importante
/ Mayor seguridad para el usuario gracias al uso sin ácido.
/ Fácil de usar al evitar el cambio de batería.
/ Sin emisión de gases de la batería.



VENTAJAS DE LAS BATERIAS DE LITIO



Larga vida útil

4.000 ciclos de carga completos con al menos un 80 % de capacidad residual.



Retorno de inversión

Mayor flexibilidad en tus operaciones, ahorro de costos a largo plazo y mayor eficiencia.



Sin mantenimiento

No requiere recarga de agua ni control de niveles de ácido.



Alta densidad energética

La alta densidad energética de la batería de ion de litio garantiza largos tiempos de trabajo y aumenta la alta disponibilidad.



Aplicación en zonas frías

Las baterías de ion de litio mantienen un alto rendimiento a temperaturas bajo cero.



Alta seguridad y confiabilidad

Gestión inteligente de la batería que monitorea cada función importante, sin emisión de gases.



Carga rápida

Rendimiento total durante varios turnos gracias a cargas intermedias efectivas.

1

¿Cuáles son las características de las baterías de litio, especialmente cuando se usan en ambientes de altas y bajas temperaturas?

Temperatura de carga: 0°C a 65°C
Temperatura de descarga: -30°C a 65°C
Temperatura del ambiente de almacenamiento: -30°C a 60°C

Después de cerrar el interruptor de llave del montacargas, es necesario verificar el estado de la batería en el instrumento:

1. Confirma que no haya mensajes de alarma del sistema de batería en el panel de instrumentos.
2. Por favor, revisa la energía restante antes de usarlo. Se recomienda utilizar el SOC entre el 50 % y el 100 %.
3. Si el SOC es menor al 20 %, no se recomienda continuar usándolo. Por favor, cárgalo lo antes posible.

2

¿Cuál es el cálculo del tiempo de carga y tiempo de uso de la batería de litio para el autoelevador?

1. Potencia disponible de la batería de litio (kWh) = voltaje nominal × potencia nominal × 90% (Para evitar daños por sobrecarga, el montacargas cuenta con protección de bajo voltaje (menos del 10%).)
2. Tiempo de carga (h) = capacidad nominal de la batería de litio (Ah) × 90% + corriente de salida del cargador (A).
3. Energía consumida para la carga (kWh) = potencia disponible de la batería de litio + 93% (la eficiencia de carga del cargador se calcula en 93%).
4. Tiempo de uso (h) = potencia disponible de la batería de litio + datos de consumo de energía.

Para valores específicos de consumo de energía, consulte la tabla técnica en la plataforma compartida.

3

¿Cómo funciona el sistema BMS de Hangcha para garantizar la seguridad de la batería de litio?

El sistema de gestión de batería (BMS) de HANGCHA monitorea las celdas en todo momento. Como resultado, la energía de litio de Hangcha es una solución confiable.



Gestión de seguridad de la batería:

- Protección contra sobrecarga y sobredescarga
- Protección contra sobrecorriente, sobretensión y baja temperatura
- Diagnóstico de fallas multinivel
- Monitoreo doble de fallas



Detección de parámetros de la batería:

- Detección y análisis del voltaje de la batería
- Detección y análisis de la corriente de la batería
- Detección y análisis de la temperatura de la batería



Gestión de equilibrio:

- Ecuilibración basada en modo voltaje
- Ecuilibración basada en modo tiempo
- Ecuilibración basada en el SOC de las celdas de la batería
- Ecuilibración activa/pasiva opcional



Otras características:

- Bajo costo, bajo consumo de energía
- Registro de datos históricos
- Expansión en cascada flexible
- Validación de datos CRC

BATERÍAS DE IONES DE LITIO Y CARGADORES

ES MÁS RÁPIDO Y FÁCIL CON HANGCHA

Tecnología de ion de litio innovadora y confiable (Fosfato de Hierro y Litio), desarrollada en conjunto por HANGCHA y CATL. Las celdas y módulos de batería son provistos por CATL, con calidad confiable, exclusivamente para HANGCHA.



Capacidad de la batería (Estándar)
80V/160~460Ah

Peso de la batería: 150~310 kg

El sistema de gestión de batería (BMS) integrado monitorea continuamente la gestión de la energía y garantiza un funcionamiento confiable. HANGCHA ofrece baterías de ion de litio (LiFePO4) con **6 años** o **12.000 horas** de garantía.

SERVICIO DE GARANTÍA HANGCHA

6 AÑOS
WARRANTY



Modelo de cargador:

SLC-80100
SLC-80200

Rango de voltaje de salida (V):

80V charger: 40Vdc - 100Vdc

Rango de corriente de salida (A):

100A charger: 5A - 100A(SLC-80100)

200A charger: 5A - 200A(SLC-80200)

Capacidad de la batería EVE

Capacity(Ah)	1.5-mini2.0t 80V	2.0-2.5t 80V		3.0-3.8t 80V		
		Std.	H	Std.	H	H1
160	●	○	/	/	/	/
230	○	●	/	●	/	/
280	○	○	○	○	○	/
304	○	○	●	○	●	/
460	/	○	○	○	○	●
560	/	/	/	/	○	○
608	/	/	/	/	/	○

Note: ● Standard ○ Optional

Capacidad de la batería CATL

Capacity(Ah)	1.5-mini2.0t 80V	2.0-2.5t 80V		3.0-3.8t 80V		
		Std.	H	Std.	H	H1
228	○	○	/	/	/	/
302	○	○	○	○	○	/
375	/	○	○	○	○	/
456	/	○	○	○	○	○
604	/	/	/	/	/	○

Note: ● Standard ○ Optional

Características

Color	Standard	Options
Amarillo y Negro	●	
Otras opciones de color personalizadas		○
Normativas		
Estándar CE		○
Ambiente de almacenamiento en frío		
-18°C/-30°C		○
Mástil		
Mástil dúplex estándar	●	
Tabla de configuración del mástil		○
Horquilla y accesorio		
Horquilla estándar	●	
Soporte de brazo de horquilla	●	
Respaldo de carga	●	
Horquilla de serie no estándar		○
Varios accesorios		○
Cubiertas		
Neumáticos de aire (simple)	●	
Neumáticos de aire (doble)		○
Cubiertas Macizas (simple)		○
Cubiertas Macizas (doble)		○
Válvula multipuerto		
Válvula doble multipuerto	●	
Potenciómetro para elevación	●	
Válvula triple		○
Válvula cuádruple		○
Válvula quintuple (2.0-3.8t)		○
Palanca		
Nivel de elevación y nivel de inclinación	●	
Interruptor pulgar		○
Batería		
Batería de litio estándar	●	
Batería de litio de gran capacidad		○
Batería de litio de cambio rápido		○
Luces		
Lámpara frontal LED	●	
Lámpara de señal de giro	●	
Lámpara trasera combinada LED	●	
Lámpara de alarma común		○
Lámpara de alarma acústica y óptica		○
Lámpara trasera LED		○
Luz azul		○
Lámpara de proyección recta		○
Bocina		
Bocina eléctrica	●	
Zumbador de marcha atrás	●	
Apoyabrazo derecho con botón de bocina		○
Modulo Inteligente		
FIMS (Sistema inteligente de gestión de flotas)		○

Características

Configuración de Seguridad	Standard	Options
Interruptor de apagado de emergencia	●	
Caja de fusibles	●	
Aterrizaje suave	●	
Radars de reversa		○
Sistema OPS (Sistema de Presencia del Operador)		○
Extintor de incendios		○
Amortiguación al ascender		○
Frenos		
Freno de mano mecánico	●	
Freno de estacionamiento eléctrico (FEE)		○
Tablero de instrumentos		
Instrumento inteligente con pantalla a color (selección de modo de velocidad)	●	
Interruptor combinado	●	
Encendedor de cigarrillos		○
Puerto USB		○
Cerradura electrónica con código (arranque deslizando una tarjeta)		○
Espacio de conducción		
Protector superior estándar	●	
Espejo retrovisor central	●	
Parabrisas delantero		○
Techo de PVC		○
Cabina		○
Ventilador eléctrico		○
Espejos retrovisores izquierdo y derecho		○
Asiento		
Asiento estándar	●	
Asiento completamente suspendido		○
Asiento semi suspendido		○
Otra configuración estándar		
Controladores de tracción y elevación	●	
Motores de tracción y elevación	●	
Reductor de bomba de aceite	●	
Bomba de engranajes silenciosa	●	
Convertidor DC-DC	●	
Almohadilla del pedal	●	
Pasador de tracción	●	
Panel lateral y capó estampados integrales	●	