

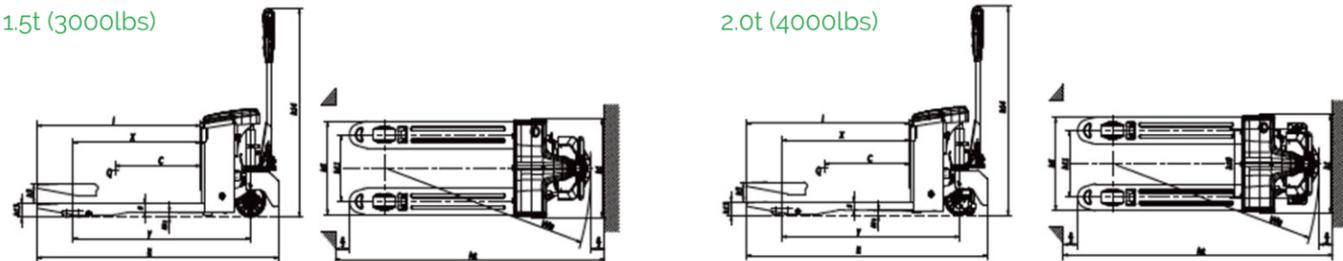
Información Técnica

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.					
Marca distintiva	1.1	Fabricante.					
	1.2	Designación de tipo del fabricante.	CBD15-WD	CBD15-WD-I	CBD20-WD	CBD20-WD-I	
	1.3	Tipo de tracción	Electric	Electric	Electric	Electric	
	1.4	Tipo de operador	Pedestrian	Pedestrian	Pedestrian	Pedestrian	
Peso	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q kg(lbs)	1500(3000)	1500(3000)	2000(4000)	2000(4000)
	1.6	Distancia al centro de carga	c mm(in)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)
	1.8	Distancia carga, centro del eje hasta la horquilla	x mm(in)	1010/1000(39.76/39.37)	1010/1000(39.76/39.37)	1010/1000(39.76/39.37)	1010/1000(39.76/39.37)
	1.9	Distancia entre ejes	y mm(in)	1175/1248(46.25/49.13)	1175/1248(46.25/49.13)	1175/1248(46.25/49.13)	1175/1248(46.25/49.13)
Neumáticos, chasis	2.1	Peso del Servicio	kg(lbs)	● 221(100) ○ 218(99)	● 184(83.6) ○ 181(82.3)	● 241(109) ○ 238(108)	● 199(90.5) ○ 196(89.1)
	2.2	Carga sobre el eje, delantero/trasero con carga	kg(lbs)	460/1260(209/572)	440/1210(200/550)	560/1680(254/743)	590/1610(268/731)
	2.3	Carga sobre el eje, delantero/trasero sin carga	kg(lbs)	171/50(77.7/22.7)	130/51(59/23.1)	191/50(86.6/22.7)	157/42(71.3/19)
	3.1	Neumáticos		PU	PU	PU	PU
Dimensiones	3.2	Medida del neumático delantero	mm(in)	Φ210x70(8.2x7.7)	Φ210x70(8.2x7.7)	Φ210x70(8.2x7.7)	Φ210x70(8.2x7.7)
	3.3	Medida del neumático trasero	mm(in)	● Φ80x64(3.1x2.5) ○ 80X90(3.1x3.5)	● Φ80x64(3.1x2.5) ○ 75X90(3x3.5)	● Φ80x64(3.1x2.5) ○ 80X90(3.1x3.5)	● Φ80x64(3.1x2.5) ○ 75X90(3x3.5)
	3.4	Ruedas adicionales	mm(in)	○ Φ80x30(3.1x1.2)	○ Φ80x30(3.1x1.2)	○ Φ80x30(3.1x1.2)	○ Φ80x30(3.1x1.2)
	3.5	Ruedas, cantidad delantero/trasero (* = ruedas motrices)		● 1x / 4 ○ 1x / 2	● 1x / 4 ○ 1x / 2	● 1x2 / 4 ○ 1x2 / 2	● 1x2 / 4 ○ 1x2 / 2
Datos de rendimiento	3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀ mm(in)	-	-	410(16.1)	410(16.1)
	3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁ mm(in)	400(15.7)	400(15.7)	400(15.7)	400(15.7)
	4.4	Elevación	h ₃ mm(in)	120(4.7)	120(4.7)	120(4.7)	120(4.7)
	4.9	Altura de la barra de tiro en posición de conducción min/máx.	h ₁₄ mm(in)	650/1255(25.5/49.4)	650/1255(25.5/49.4)	650/1255(25.5/49.4)	650/1255(25.5/49.4)
	4.15	Altura, bajada	h ₁₃ mm(in)	● 80(3.1) ○ 75(3)	● 80(3.1) ○ 75(3)	● 80(3.1) ○ 75(3)	● 80(3.1) ○ 75(3)
	4.19	Longitud total	l ₁ mm(in)	1700(66.9)	1700(66.9)	1700(66.9)	1700(66.9)
	4.20	Longitud hasta el frente de las horquillas	l ₂ mm(in)	545(21.4)	545(21.4)	545(21.4)	545(21.4)
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm(in)	590/680(23.226.7)	590/680(23.226.7)	590/680(23.226.7)	590/680(23.226.7)
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l mm(in)	50/160/1150(1.9/6.2/45.2)	50/160/1150(1.9/6.2/45.2)	50/160/1150(1.9/6.2/45.2)	50/160/1150(1.9/6.2/45.2)
	4.25	Separación de las horquillas	b ₅ mm(in)	560/680(22/26.7)	560/680(22/26.7)	560/680(22/26.7)	560/680(22/26.7)
Motor eléctrico	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂ mm(in)	30(1.1)	30(1.1)	30(1.1)	30(1.1)
	4.34.1	Ancho de pasillo para pallets 1000 x 1200 transversalmente	A _{st} mm(in)	1553(61.1)	1553(61.1)	1553(61.1)	1553(61.1)
	4.34.2	Ancho de pasillo para pallets 800 x 1200 longitudinalmente	A _{st} mm(in)	1753(69)	1753(69)	1753(69)	1753(69)
	4.35	Radio de giro	W _a mm(in)	1374(54) ¹	1374(54) ¹	1374(54) ¹	1374(54) ¹
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h(mph)	4.5/4.8(2.8/2.98)	4.5/4.8(2.8/2.98)	4.5/4.8(2.8/2.98)	4.5/4.8(2.8/2.98)	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s(in/s)	45/55(1.77/2.17)	45/55(1.77/2.17)	35/45(1.37/1.77)	35/45(1.37/1.77)	
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s(in/s)	60/40(2.36/1.57)	60/40(2.36/1.57)	50/40(1.97/1.57)	50/40(1.97/1.57)	
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	6/16	6/16	6/16	6/16	
5.10	Freno de servicio		Electromagnetic	Electromagnetic	Electromagnetic	Electromagnetic	
Motor eléctrico	6.1	Potencia nominal del motor de tracción S ₂ 60 min	kW(hp)	0.75(1)DC	0.75(1)DC	0.9(1.2)DC	0.9(1.2)DC
	6.2	Potencia nominal del motor de elevación en S ₃ 15%	kW(hp)	0.8(1.1)	0.8(1.1)	0.8(1.1)	0.8(1.1)
	6.4	Voltaje de batería / capacidad nominal	V/Ah	● 24/85	● 24/40	● 48/56	● 48/20
	6.5	Peso de la batería	kg(lbs)	24x2(10.9x2)	11(5)	13.2x4(6x4)	11(5)

Nota: 1. Cuando la horquilla está bajada, +2.4'

1.5t (3000lbs)

2.0t (4000lbs)



Joaquín V. González 1106 – Haedo
 ☎ +54 11 4443-2769 ☎ +54 9 11 2236-6829
 ventas@lupart.com.ar | www.hangcha.lupart.com.ar



WD SERIES

CARRETILLA ELÉCTRICA

con capacidad de 1,500 hasta 2,000 kg



WD Series Carretilla Eléctrica

La carretilla eléctrica serie WD es la nueva generación de producto desarrollada por Hangcha para aplicaciones de almacenamiento y logística. Es una herramienta ideal para la carga, descarga y manipulación de productos paletizados en depósitos, supermercados y talleres.



Features

No.	Opciones de Producto	1.5T	2.0T
1	Especificaciones de las horquillas	● 560*1150 ○ 680*1150 ○ 560*1220 ○ 680*1220 ○ Other Size	● 80mm ○ 75mm
2	Altura de las horquillas bajadas	● 80mm ○ 75mm	● 80mm ○ 75mm
3	Cubierta de tracción sobre el suelo	60mm	60mm
4	Drive Motor	0.75KW DC with Brush	0.9KW DC Brushless
5	Drive Wheel Material	PU	PU
6	Load Wheel Material	PU	PU
7	Load Wheel Type	● Double ○ Single	● Double ○ Single
8	Auxillary Wheel	Optional	Standard
9	Auxillary Wheel Material	PU	PU
10	Battery Capacity	● 24V/85Ah Lead Acid ○ 24V/90Ah Lead Acid ○ 24V/40Ah Lithium ○ 24V/60Ah Lithium	● 48V/56Ah Lead Acid ○ 48V/65Ah Lead Acid ○ 48V/20Ah Lithium ○ 48V/30Ah Lithium
11	Built-in Charger	● 24V 10A ○ 24V 15A	● 48V 6A ○ 48V 9A
12	Battery indicator	● With Time	● With Time
13	Horn	● Standard	● Standard
14	Upright Walking	● Standard	● Standard
15	Error Code Display	● Standard	● Standard
16	Pin Lock	○ Optional	○ Optional
17	Packing Information	● One unit each pack, Wooden Pallet ○ Two units each pack, Wooden Case ○ Two units each pack, Iron Frame ○ Four units each pack, Iron Frame	● One unit each pack, Wooden Pallet ○ Two units each pack, Wooden Case ○ Two units each pack, Iron Frame ○ Four units each pack, Iron Frame

Operación sencilla para un rendimiento mejorado



Cubierta superior de hierro

La cubierta superior, fabricada en acero, es fácil de abrir y simplifica el mantenimiento y servicio. Además, previene daños accidentales en la carrocería del equipo, la batería y los componentes internos.



Manillar de operación ergonómicamente diseñado

El indicador de descarga de batería, las horas de trabajo y el código de error pueden leerse directamente desde el manillar inteligente multifunción.



Cargador interno estándar

El cargador interno ofrece una solución práctica para recargar la transpaleta, evitando la preocupación de buscar el cargador cuando se lo necesita.



Equipado de serie con batería de plomo-ácido para un mayor tiempo de trabajo.

or supuesto, también puede optar por una batería de litio, con 2.000 ciclos de carga.



1 Horquillas de entrada y salida más fáciles

Las horquillas especialmente diseñadas ofrecen una mayor vida útil y son compatibles con distintos tipos de pallets.

2 Elevación y descenso eléctricos

El sistema eléctrico de elevación y descenso facilita la operación, haciéndola más rápida y cómoda. El interruptor de límite de elevación proporciona una experiencia de elevación suave para el operador y reduce el riesgo de daños a la mercancía y al motor.

3 Potente motor de tracción

Motor de tracción de alto rendimiento y calidad confiable, apto para diversas aplicaciones. El modelo de 1,5 toneladas utiliza un motor DC de 24V con escobillas, y el de 2 toneladas emplea un motor DC de 48V sin escobillas.

4 Ruedas auxiliares (estándar para 2T)

En el modelo de 1,5 toneladas son opcionales. Mejoran la estabilidad del equipo al desplazarse sobre superficies irregulares y al girar.